



H40[®] Eco Marmorex

Mortier-colle minéral éco-compatible ultrarapide pour la pose même en superposition à haute résistance et glissement vertical nul, idéal dans le GreenBuilding. Monocomposant à émissions réduites de CO₂ et très faibles émissions de substances organiques volatiles, contient des matières premières recyclées extrêmement blanches. Recyclable comme agrégat en fin de vie.

H40[®] Eco Marmorex développe rapidement une hydraullicité élevée qui fixe l'eau de gâchage et empêche la formation des tâches superficielles en garantissant des poses sûres des marbres les plus délicats et des pierres naturelles.



Plus Produit

- Idéal pour marbres, pierres naturelles et matériels recomposés en résine ou ciment
- Indiqué pour grès cérame, carreaux céramiques, dalles de grand format, dalles à faible épaisseur et pierres naturelles stables
- Sols et murs, intérieurs, extérieurs
- Adapté pour sols chauffants
- Technologie SAS[®] et STC pour garantir l'adhésion dans les conditions réelles de chantier
- Épaisseur jusqu'à 15 mm
- Temps ouvert ≥ 30 min



GreenBuilding Rating



Mineral ≥ 60%	Recycled Mineral ≥ 30%	CO ₂ ≤ 230 g/kg	Low Emission	Recyclable
✓	✓	✓	✓	✓
Contenu en minéraux naturels 68%	Contenu en minéraux recyclés 68%	Émission de CO ₂ /kg 186 g	Très faibles émissions VOC	Recyclable comme agrégat

H40[®] Eco Marmorex

- Catégorie: Inorganiques Minéraux
- Classe: Mortiers-colles Minéraux à Technologie SAS
- Rating: Eco 5

Domaines d'utilisation

Destination d'utilisation

Pose du marbre, du granit, des pierres naturelles et des matériaux recomposés à base de résine et ciment, au sol et au mur, sur supports minéraux ou à base de ciment et non absorbants. Épaisseur jusqu'à 15 mm.

Matériaux:

- marbre, granit, pierres naturelles, marbres calibrés (modulmarbre), matériaux recomposés à base de résine ou ciment à condition qu'ils ne soient pas soumis à de forts mouvements soudains à cause de la dilatation thermique, de cambrures ou de formation de taches par absorption d'eau
- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, cotto, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats

Supports:

- chapes minérales Keracem[®] Eco Pronto, Keracem[®] Eco Prontoplus et Rekord[®] Eco Pronto
- chapes réalisées avec les liants minéraux Rekord[®] Eco et Keracem[®] Eco
- enduits en ciment et mortier bâtard
- chapes à base de ciment
- bétons préfabriqués ou coulés sur place
- sols et revêtements existants en carreaux émaillés, carreaux de marbre avec résine et à base de ciment, grès
- sols chauffants
- systèmes imperméabilisants AquaExpert
- imperméabilisants à base de ciment
- murs en blocs de ciment, béton cellulaire et placoplâtre

Sols et murs, intérieurs et extérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, même dans les zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

Ne pas utiliser

Sur des enduits à base de plâtre et supports en anhydrite sans l'utilisation de l'isolant de surface éco-compatible à l'eau Primer A Eco; sur des matières plastiques, résilients, métaux et bois; sur les supports sujets à des remontées d'humidité continues.

Préparation des supports

En général, les supports à base de ciment doivent être propres, exempts de poussière, huiles et graisses, secs, sans remontées d'humidité et parties friables ou non parfaitement adhérentes telles que résidus de ciment, chaux, et peintures, qui doivent être entièrement éliminées. Le support doit être stable, sans fissures et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de séchage, il doit présenter des résistances mécaniques adaptées à l'utilisation. Les différences de planéité doivent préalablement être comblées avec des produits de ragréage adaptés.

Supports non absorbants: les supports lisses et non absorbants, compacts et bien adhérents, doivent être préparés en les nettoyant avec des produits spécifiques pour le type de salissure présente. En cas d'impossibilité d'effectuer le nettoyage chimique, procéder à l'abrasion mécanique par grenaillage ou scarification de la couche superficielle et à la régularisation, si nécessaire, de la surface obtenue avec des produits nivelants adaptés.

Supports à absorption élevée: sur chapes et enduits très absorbants et à la surface poussiéreuse, il est conseillé d'appliquer préalablement l'isolant de surface éco-compatible à l'eau Primer A Eco, en une ou plusieurs couches, selon le mode d'emploi, pour réduire l'absorption d'eau et améliorer l'étalement du mortier-colle.

Préparation

Préparer H40® Eco Marmorex dans un récipient propre en versant tout d'abord une quantité d'eau égale à environ $\frac{3}{4}$ de la quantité nécessaire. Introduire progressivement H40® Eco Marmorex dans le conteneur en gâchant le mélange avec un malaxeur hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à faible nombre de tours ($\approx 400/\text{min}$). Ensuite, ajouter de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de la consistance désirée, homogène et sans grumeaux. Pour obtenir un mélange optimal et gâcher de plus grandes quantités de mortier-colle, il est conseillé d'utiliser un mélangeur électrique à lames verticales et rotation lente. Grâce à la présence des polymères spécifiques à dispersion élevée, H40® Eco Marmorex est immédiatement prêt à l'emploi. La quantité d'eau figurant sur l'emballage est indicative. Il est possible d'obtenir des mélanges à consistance plus ou moins thixotrope en fonction de l'application à effectuer. Ajouter de l'eau en excès n'améliore pas l'ouvrabilité du mortier-colle et peut provoquer des baisses d'épaisseur durant la phase plastique du séchage et réduire les performances finales telles que la résistance à la compression, au cisaillement et l'adhésion.

Application

Appliquer H40® Eco Marmorex avec une spatule lisse dentée adaptée au format et aux caractéristiques du verso du matériel à poser. Il convient d'étaler, avec la partie lisse de la spatule, une première couche fine en pressant énergiquement sur le support pour obtenir une adhésion maximale et régulariser l'absorption d'eau; ensuite régulariser l'épaisseur avec l'inclinaison de la spatule. Étaler le mortier-colle sur une surface permettant la pose du revêtement dans les limites du temps ouvert indiqué, en vérifiant souvent qu'il soit correct dans la mesure où il peut varier considérablement durant l'application en fonction de différents facteurs tels que l'exposition au soleil et aux courants d'air, l'absorption du support, la température et l'humidité relative de l'air. Presser sur chaque pièce pour permettre le contact total et uniforme avec le mortier-colle. En cas de pose dans des endroits sujets à un passage intense, à l'extérieur, sur des sols chauffants, de matériaux à poncer en œuvre et de format $> 900 \text{ cm}^2$, il est indispensable d'utiliser la technique du double étalement, qui garantit la pose sur mortier-colle frais, le mouillage de 100% du verso du carreau et une valeur d'adhésion maximale. En général, les carreaux en céramique ne nécessitent pas de traitements préliminaires, vérifier cependant l'absence de résidus de poussière ou patines qui ne seraient pas bien accrochés au support.

Nettoyage

Nettoyer les outils et les surfaces recouvertes de résidus de H40® Eco Marmorex avec de l'eau avant le durcissement du produit.

Autres indications

Applications particulières: le remplacement de l'eau de gâchage par de l'élastifiant éco-compatible à l'eau Top Latex Eco, confère au mortier-colle une capacité de déformation transversale supérieure. Vérifier la réelle nécessité de déformabilité du système de pose dans la mesure où l'utilisation d'un mortier-colle excessivement déformable, associée à des fonds et matériels de pose à rigidité importante, peut provoquer des ruptures et affaissements précoces et inattendus des revêtements s'ils sont sollicités par des charges élevées ou concentrées. Pour définir le pourcentage de Top Latex Eco à ajouter, en fonction des différents facteurs qui interviennent dans le système à poser, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service.

Joints élastiques: prévoir des joints de désolidarisation et des joints élastiques de fractionnement par carrés de $20/25 \text{ m}^2$ à l'intérieur, $10/15 \text{ m}^2$ à l'extérieur et tous les 8 mètres de longueur en cas de surfaces longues et étroites. Reporter les joints structuraux et les bandeaux de façade sur la surface recouverte.

Cahier des charges

La pose à haute résistance de dalles de marbre, pierres naturelles, matériaux recomposés et grès cérame, sera réalisée avec un mortier-colle minéral éco-compatible ultrarapide pour la pose même en superposition à glissement vertical nul, monocomposant à technologie SAS Shock Absorbing System, conforme à la norme EN 12004 – classe C2F TE, GreenBuilding Rating Eco 5, type H40® Eco Marmorex de la société Kerakoll. Le support de pose devra être compact, sans parties friables, propre et sec et avoir déjà effectué les retraits de séchage. Pour la pose utiliser une spatule dentée de ____ mm pour un rendement moyen de $\approx$ ____ kg/m^2 . Il est nécessaire de respecter les joints existants et de réaliser des joints élastiques de fractionnement tous les ____ m^2 de surface continue. Les carreaux seront posés avec des entretoises pour les joints d'une largeur de ____ mm.

Données techniques

Selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	Prémélangé extrêmement blanc	
Masse volumique apparente	≈ 1,27 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Nature minéralogique de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline	
Intervalle granulométrique	≈ 0-500 µm	
Conservation	≈ 6 mois dans son emballage d'origine, en lieu sec	
Emballage	Sacs de 25 kg	
Eau de gâchage	≈ 6,5 ℓ / 1 sac 25 kg	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,61 kg/dm ³	UNI 7121
Durée du mélange (pot life)	≥ 50 min	
Températures limites d'application	de +5 °C à +30 °C	
Épaisseur max. réalisable	≤ 15 mm	
Temps ouvert	≥ 30 min.	EN 1346
Ajustabilité	≥ 20 min.	
Glissement vertical	≤ 0,5 mm	EN 1308
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 3 heures	
Jointoiement	≈ 3 h au mur et au sol	
Mise en service	≈ 48 heures	
Rendement *	≈ 2,5-4 kg/m ²	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation, absorption du support et du matériel posé.

(*) Peut varier en fonction de la planéité du support et du format du carreau.

Performance High-Tech

Adhésion par cisaillement après 28 jours:		
- superposition grès/grès	≥ 2 N/mm ²	ANSI A-118.1
Adhésion par traction après 28 jours:		
- béton/grès	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
Adhérence à la traction, à 6 heures	≥ 0,5 N/mm ²	EN 1348
Test de durabilité:		
- adhésion après action de la chaleur	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
- adhésion après immersion dans l'eau	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
- adhésion après des cycles de gel-dégel	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
- adhésion après des cycles de fatigue	≥ 1 N/mm ²	SAS Technology
Température d'exercice	de -40 °C à +90 °C	
Conformité	C2F TE	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 1874/11.01.02

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

Avertissements

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- ne pas utiliser le mortier-colle pour combler des irrégularités du support supérieures à 15 mm
- poser et presser le carreau sur le mortier-colle frais, en vérifiant qu'il n'ait pas formé un voile superficiel
- protéger de la pluie battante et du gel pendant au moins 12 h
- la température, la ventilation, l'absorption du support et le matériel de pose peuvent modifier les délais d'utilisation et de prise de l'adhésif
- utiliser une spatule dentée adaptée au format des carreaux ou des dalles
- ne pas ajouter d'eau au mortier-colle en phase de prise
- effectuer la technique du double étalement pour toutes les poses à l'extérieur
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Les présentes informations sont actualisées à octobre 2011. On précise qu'elles peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, il sera possible de consulter le site www.kerakoll.com. Les données relatives à la classification Eco se réfèrent au GBR Data Report 02/2010. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com